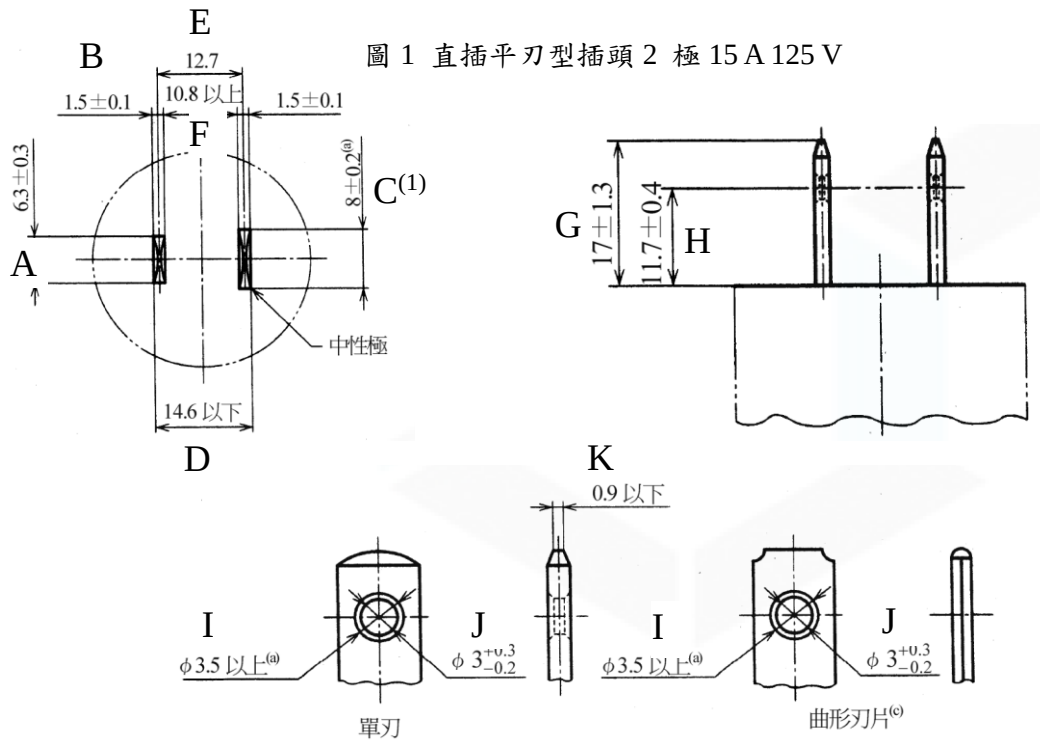




產品安全型式試驗報告 CNS 690 配線用插接器安全通則			
報告號碼.....	B1901172-615		
申請者名稱.....	聚力群興業有限公司		
申請者地址.....	臺北市大安區復興南路二段六五號八樓之五		
製造廠商名稱.....	環球特科(蘇州)電源科技有限公司		
製造廠商地址.....	中國江蘇蘇州工業園區金陵東路 76 號 4 棟		
產品名稱.....	電源供應器		
商標或廠牌.....			
型號.....	詳見 CNS14336-1 報告第 2 頁		
額定.....	輸入: 100-240Vac, 50-60Hz, 0.16-0.1A 輸出: 詳見 CNS14336-1 報告第 2 頁		
其他資訊.....	詳見 CNS 14336-1 報告第 2 頁與照片		
測試標準/測試規範.....	CNS 690 (民國 105 年修訂版)		
試驗方式.....	型式試驗		
程序偏差.....	無		
試驗樣品特性			
產品流動性.....	直接插牆式		
動作模式.....	連續性		
產品重量.....	0.16 公斤		
防水等級.....	普通		
防電擊保護等級.....	☐ I 類 ☒ II 類 ☐ III 類		
測試狀況判定			
測試項目不適合.....	不適用		
測試樣品符合要求.....	符合		
測試樣品不符合要求.....	不符合		
試驗實驗室名稱.....	世騰電子科技股份有限公司測試實驗室		
試驗實驗室地址.....	桃園市蘆竹區聯福街 2 巷 10 號		
試驗實驗室認可代號.....	SL2-IN/VA-T-0118		
收件日期.....	2019 年 01 月 14 日		
試驗日期.....	2019 年 01 月 14 日至 2019 年 02 月 13 日		
發行日期.....	2019 年 02 月 15 日		
試驗結果.....	符合		
試驗人員	黃麗珠	報告簽署人	彭聖智



章節	要求—試驗	結果—備考	判定
3	用語及定義		—
3.2	插頭(plug) 具有刀片及與電纜連接用端子或與花線進行電氣連接及機械性保持(retention) 功能之構造設計，得藉由插入或拔出動作與相符之插座刀座接合或脫離，以達電路接通或切斷功能之配件。		—
3.4	插接器插拔型式		—
3.4.1	直插型(straight type) 具有插頭刀片與插座刀座等之一般構造設計，其插頭刀片以直接插入或拔出方式，即可接合或脫離插座刀座之插接器。		符合
3.4.2	扭鎖型(twist locking type) 插頭刀片及插座刀座之構造呈圓弧彎曲狀，當插頭插入後，朝右側方向旋轉，鈎使其不易脫落之一種插接器，此時之插頭稱為掛型插頭。 備考：扭鎖型亦稱為引掛型。		不適用
3.5	插接器極型型式		—
3.5.1	平刀型(blade-pin type)插頭 插頭具有以扁平型插頭刀片構造設計之插接器。		符合
3.5.2	平刀接地型(blade-pin grounding type)插頭 插頭之接地極具有以U柱型或圓柱型插頭刀片構造設計之插接器。		不適用
4	種類、極數、極型及額定		—
--	直插型平刀型插頭 依表 1 內之圖 1 規定	2P, 15A, 125V	符合
--	直插型平刀接地型插頭 依表 1 內之圖 7 規定		不適用
5	插頭之尺度		—
5.1	刀片與刀座之形狀及尺度須分別符合圖 1 或圖 7 規定	詳見圖 1 量測表格	符合



±單位：mm

位置	A	B	C ⁽¹⁾	D	E	F
標示值	6.3±0.3	1.5±0.1	8±0.2	14.6 以下	12.7	10.8 以上
量測值	6.25	1.43	6.25	14.13	12.7	11.27

位置	G	H	I	J	K	刀片具絕緣套高度
標示值	17±1.3	11.7±0.4	φ 3.5 以上	φ 3 $\begin{smallmatrix} +0.3 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	0.9 以下	5mm 以下
量測值	17.29	11.84	3.69	3.18	0.86	無

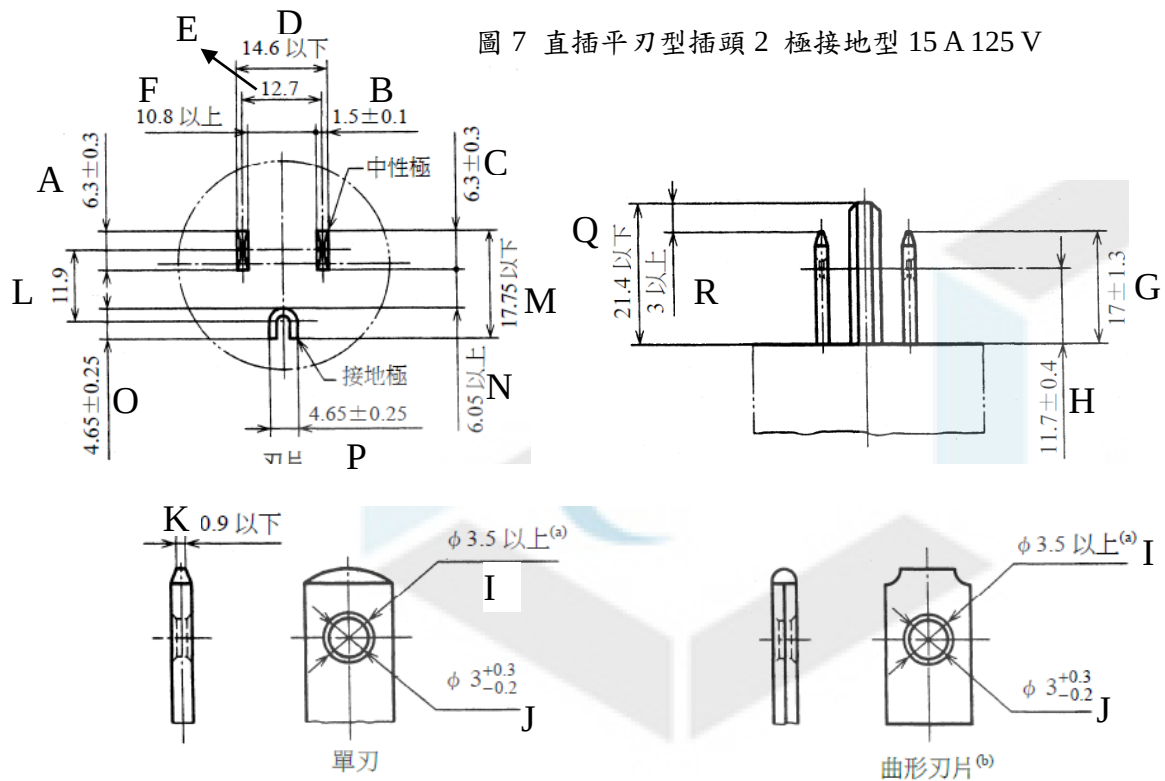
未標示許可差之尺度為基準值。

註：

(1) 可為不分極性者刀片。

(a) (8±0.2) mm 為極性判別寬度，其刀片形狀可自行設計，但最窄處不得小於(6.3±0.3) mm；不分極性者刀片寬度為(6.3±0.3) mm，插頭刀片孔之周圍兩側面須經倒角。

(c) 曲形刀片厚度為 0.6mm 以上，並可設置補強裝置，但加工完成後之厚度為(1.5±0.1) mm，額定電流為 7 A 以下。



±單位：mm

位置	A	B	C	D	E	F
標示值	6.3±0.3	1.5±0.1	6.3±0.3	14.6 以下	12.7	10.8 以上
量測值	--	--	--	--	--	--

位置	G	H	I	J	K	刀片具絕緣套高度
標示值	17±1.3	11.7±0.4	φ 3.5 以上	φ 3 $\begin{matrix} +0.3 \\ -0.2 \end{matrix}$	0.9 以下	5mm 以下
量測值	--	--	--	--	--	無

位置	L	M	N	O ⁽¹⁾	P ⁽¹⁾	Q	R
標示值	11.9	17.75 以下	6.05 以上	4.65±0.25	4.65±0.25	21.4 以下	3 以上
量測值	--	--	--	--	--	--	--

未標示許可差之尺度為基準值。

註：

(1) 接地極插頭刀片可為U柱型或圓柱型。

(a) 刀片孔之周圍兩側面須經倒角。

(b) 曲形刀片厚度為 0.6mm 以上，並可設置補強裝置，但加工完成後之厚度為(1.5±0.1) mm，額定電流為 7 A 以下。